Sotto l'alto patrocinio di

Parlamento europeo

Ministero delle Imprese e del Made in Italy

MUR

Con il patrocinio di

Provincia di Perugia

COMUNE DI FOLIGNO

Consiglio Nazionale delle Ricerche

AGID Agenzia per l'Italia Digitale

AIPIA

Ordine dei Giornalisti Consiglio Regionale dell'Umbria

NEMETRIA



XXXIII Conferenza

ETICA ED ECONOMIA

Etica e intelligenza artificiale

FOLIGNO 27 Novembre 2026

Auditorium San Domenico, ore 15.30 - 18.30

GIUSEPPE DE RITA
Presidente Censis; Presidente Nemetria

STEFANIA BANDINI
Docente di Informatica e Direttrice del Centro Studi e Ricerca "Complex System & Artificial Intelligence" Università degli Studi Milano - Bicocca

ANTONIO CALABRÒ
Presidente di Museimpresa e di Fondazione Assolombarda

BENEDETTA GIOVANOLA
Docente di Etica, Università di Macerata; Co-Titolare Cattedra UNESCO "Ethics of AI and Practical Wisdom"; già Titolare Cattedra Jean Monnet, "Ethics for inclusive digital Europe"

ALBERTO SANGIOVANNI VINCENTELLI
The Buttner Chair of EECS, University of California, Berkeley; Presidente Fondazione Chips.it

PAOLO SAVONA
Presidente della Fondazione AVAL; Professore Emerito di Politica Economia, Università Guido Carli e Presidente del Comitato Scientifico di Nemetria

Coordina:
ANGELO MARIA PETRONI
Vice Presidente Nemetria

Accrediti

Ordine degli Avvocati di Spoleto

Ordine dei dottori commercialisti e degli esperti contabili della Provincia di Perugia

Con il contributo di

CONSULTA FONDAZIONI UMBRE